



Mapello, 25 settembre 2020

### **SANGALLI SPA: INTERVENTO DA POLE POSITION ALL'AUTODROMO DI MONZA**

*L'azienda di Mapello, attiva nella realizzazione di lavori stradali, produzione di conglomerati bituminosi e calcestruzzi, urbanizzazioni e sviluppo di infrastrutture, scende in pista realizzando la manutenzione della Curva Biassono. Un lavoro che ha visto l'attiva partecipazione del Laboratorio di Ricerca aziendale che ha elaborato un mix-design da F1.*

“Sempre in pista” è uno slogan per Sangalli SPA che, su committenza dell'Autodromo di Monza, ha realizzato un intervento da pole position, occupandosi del rifacimento della pavimentazione della celebre Curva Biassono su cui si confrontano in un gioco di rincorse, accelerazioni e sorpassi i bolidi della F1.

Ad essere sottoposto a riqualificazione è stato un tratto della lunghezza complessiva di circa 1 Kilometro.

Un'operazione che ha richiesto anche il coinvolgimento del Laboratorio di Ricerca aziendale. “La nostra corsa è iniziata con la progettazione e i controlli qualitativi direttamente nel nostro Laboratorio Prove e Sviluppo, dove è stato elaborato un asfalto con mix-design da Formula 1. Si tratta di una miscela di qualità e ad elevate performance di resistenza e aderenza proprio per rispondere alle esigenze delle auto da corsa che, sfrecciando su quella curva ad oltre 300 km/h , richiedono parametri massimizzati per quanto riguarda la “risposta” della pista. Il conglomerato bituminoso usato ha anche un ulteriore plus prestazionale: grazie alla sua tessitura superficiale consente il miglioramento del deflusso delle acque meteoriche”, spiega Stefano Bonati Responsabile Laboratorio Sangalli SPA.

Gli obiettivi di migliorare le caratteristiche superficiali della pavimentazione e riportare il manto della pista ai valori di aderenza medi del circuito in base alle disposizioni imposte dalla FIA (Federazione Internazionale dell'Automobile), senza alterare le caratteristiche geometriche e planimetriche del tracciato, sono stati raggiunti in tempi record.

Se la prima fase operativa si è svolta in laboratorio, la seconda ha preso il via in Autodromo per simulare il processo produttivo di cantiere così da assicurare la piena conformità del prodotto e dell'opera in campo. A dare lo “start!” ci hanno pensato le frese, le vibrofinitrici e i rulli compattatori più performanti del parco mezzi Sangalli SPA che, sommate alla capacità di coordinamento tra la produzione dell'asfalto dell'impianto di Mapello e alla flotta degli autocarri per il trasporto in pista, hanno permesso il pieno rispetto dei tempi e dalle modalità di esecuzione previste.

1

“Un intervento sicuramente impegnativo che ha richiesto grande coordinamento e estrema attenzione per non andare minimamente a modificare la struttura e lo status della curva per non impattare sulla performance delle auto da corsa. Un lavoro di cesello, in cui prestazionalità e gestione del tempo hanno giocato un ruolo non secondario. Il risultato ottenuto è stato all'altezza delle aspettative sia del committente che del nostro team che, grazie al suo massimo impegno e al suo Know How di lungo corso, porta a casa un nuovo risultato di valore”, commenta Marco Sangalli, titolare di Sangalli SPA.

**Ufficio stampa**

**Raffaella Borea**

**Mob. 338.3255367**

**Mail. [Raffaella.borea@gmail.com](mailto:Raffaella.borea@gmail.com)**